

Avantium Catalysis breidt uit om te voldoen aan groeiende vraag naar R&D in duurzame chemie

Business unit wordt omgedoopt tot Avantium R&D Solutions

AMSTERDAM, 11 oktober 2022, 17:45 uur – Avantium N.V., een toonaangevend technologiebedrijf in duurzame chemie, kondigt aan dat haar business unit Avantium Catalysis zich in toenemende mate zal richten op R&D oplossingen voor duurzame chemie. Naast het leveren van geavanceerde katalyse R&D systemen en diensten aan klanten wereldwijd, zal de business unit haar aanbod uitbreiden naar vier opkomende markten voor duurzame chemie: 1. Groene waterstof; 2. Chemische plastic recycling; 3. Adsorptie; en 4. Duurzame chemische bouwstenen. Duurzame chemische bouwstenen. Avantium Catalysis wordt omgedoopt tot "Avantium R&D Solutions".

Avantium's business unit Catalysis helpt al vele jaren bedrijven hun katalytische R&D te versnellen. Avantium biedt hiertoe schaalbare katalytische testsystemen aan (Flowrence® en Batchington) en voert in-house katalyse onderzoeksprojecten uit. Onlangs is er een aanzienlijke toename geweest van verzoeken om R&D-oplossingen in de duurzame chemie. Met haar unieke capaciteiten in innovatieve chemie, R&D en engineering is Avantium perfect gepositioneerd om dit groeiende en aantrekkelijke marktsegment te ondersteunen.

Avantium zal zich richten op vier opkomende markten op het gebied van duurzame chemie en zal op maat gemaakte, innovatieve R&D units en contract R&D aanbieden. Deze vier markten zijn: groene waterstof, chemische plastic recycling, adsorptie en duurzame chemische bouwstenen.

- 1) Groene waterstof: Avantium zal zich richten op procesontwikkeling (geïntegreerde laboratoriumsystemen) voor water elektrolyse om groene waterstof te produceren.
- 2) Chemische recycling van kunststoffen: katalyse- en procesontwikkeling om pyrolyse-olie uit gerecycleerde kunststoffen of biomassa op te waarden, bijvoorbeeld door onzuiverheden zoals zuurstof, zwavel of stikstof te verwijderen. Deze opgewaardeerde vloeistof wordt vervolgens gebruikt ter vervanging van fossiele grondstoffen bij de productie van allerlei duurzame en circulaire chemicaliën en materialen.
- 3) Adsorptie: de groei in duurzame chemie en biobased producten vereist meer zuivering van (en scheiding van verontreinigingen uit) productstromen door middel van adsorptie. De afgelopen jaren bouwde en leverde Avantium al op maat gemaakte high-throughput testunits voor vloeistofadsorptie, gasadsorptie en ademhalingsbescherming via adsorptie voor klanten als Ircelyon.
- 4) Duurzame chemische bouwstenen: Avantium zal systemen op maat bouwen voor klanten om de chemische conversie voor duurzame chemische bouwstenen uit biomassa te vereenvoudigen.

Avantium zal R&D units en diensten op deze vier gebieden aanbieden aan bestaande klanten, maar is ook van plan haar activiteiten uit te breiden met nieuwe klanten.

Steven Olivier, Managing Director van Avantium R&D Solutions, licht toe: "We hebben meer dan 20 jaar ervaring in R&D oplossingen met onze innovatieve Flowrence® technologie en R&D Services. Die ervaring gaan we nu toepassen om klanten te bedienen op het gebied van de duurzame chemie.

Dit voorziet in een duidelijke en veelbelovende marktvraag en past ook goed binnen het doel van Avantium: de chemische industrie helpen bij de transitie naar duurzame en circulaire oplossingen."

Over Avantium

Avantium is een toonaangevend technologieontwikkelingsbedrijf en een voorloper op het gebied van duurzame chemie. Avantium ontwikkelt nieuwe technologieën op basis van hernieuwbare grondstoffen als alternatief voor fossiele chemicaliën en kunststoffen. Het bedrijf heeft momenteel drie technologieën in de pilot- en demonstratiefase. De meest geavanceerde technologie is de YXY[®] plant-to-plastics-technologie die plantaardige suikers katalytisch omzet in FDCA (furaandicarbonzuur), de belangrijkste bouwsteen voor de duurzame kunststof PEF (polyethyleenfuraanoaat). Avantium heeft de YXY[®] Technologie met succes gedemonstreerd in haar proeffabriek in Geleen, Nederland, en is in 2022 begonnen met de bouw van 's werelds eerste commerciële fabriek, met een geplande grootschalige productie van PEF in 2024. De tweede technologie is Ray Technology[™] en zet industriële suikers katalytisch om in plantaardig MEG (mono-ethyleenglycol): plantMEG[™]. Avantium is bezig met het opschalen van haar Ray Technology[™] en de demonstratiefabriek in Delfzijl, Nederland is in november 2019 geopend. De derde technologie heet de Dawn Technology[™] die non-food biomassa omzet in industriële suikers en lignine om zo de chemische en materialen industrie te laten overstappen op niet-fossiele grondstoffen. In 2018 opende Avantium de Dawn Technology[™] pilot bioraffinaderij in Delfzijl, Nederland. Naast de ontwikkeling en commercialisering van hernieuwbare chemietechnologieën levert het bedrijf ook geavanceerde katalyse R&D-diensten en -systemen aan klanten in de raffinage- en chemische industrie. Avantium werkt samen met gelijkgestemde bedrijven over de hele wereld om revolutionaire hernieuwbare chemie oplossingen te creëren van uitvinding tot commerciële schaal.

De aandelen van Avantium zijn genoteerd aan Euronext Amsterdam en Euronext Brussel (symbool: AVTX). Avantium is opgenomen in de Euronext Amsterdam SmallCap Index (AScX). Het hoofdkantoor en laboratoria zijn gevestigd in Amsterdam. De onderneming opereert proeffabrieken in Geleen en Delfzijl.

Disclaimer vertaling

Dit Nederlandse persbericht bevat een vertaling van het volledige, Engelse persbericht. Bij verschillen tussen de Nederlandse en de Engelse versie is de Engelse versie leidend.

Voor meer informatie:

Media:

Caroline van Reedt Dortland, Directeur Communications, Avantium
+31-20-5860110 / +31-613400179,
mediarelations@avantium.com

Investor Relations:

Miriam Wijnands, Manager Investor Relations
+31-20-5860192 / +31-618467012,
ir@avantium.com
